



PORADNIK DLA INWESTORA

SKANDYNAWSKIE SYSTEMY WENTYLACYJNE



Skandynawski standard

Doceniamy wartość przyrody i prostego stylu życia, poszukujemy praktycznych i funkcjonalnych rozwiązań. Stawiamy im wysokie wymagania, bo klimat, w jakim żyjemy jest surowy i równie wymagający. Jesteśmy odpowiedzialni, dlatego szanujemy nasze naturalne środowisko i dążymy do zachowania równowagi. Wspieramy się kilkudziesięcioletnim doświadczeniem, by tworzyć nowoczesne i długowieczne produkty, łatwe w montażu, ekonomiczne i niezawodne w działaniu. VILPE® to marka, które symbolizuje skandynawski standard życia. Poznaj nasze rozwiązania, zaprojektowane i wyprodukowane w Finlandii.

Dlaczego wentylacja jest taka ważna

Jakość powietrza, którym oddychamy ma zasadnicze znaczenie dla naszego zdrowia. Jeśli brakuje nam świeżego powietrza lub mamy go za mało to przekłada się najpierw na nasze złe samopoczucie, ale w dłuższym okresie ma dużo poważniejsze skutki, zarówno dla zdrowia nas samych jak i dla kondycji naszych domów.

Skuteczna wentylacja jest jak płuca, które pozwalają nam oddychać. Warto, aby każdy budynek był wyposażony w system efektywnej wentylacji, która spełni zadanie odprowadzania nadmiaru wilgoci, zanieczyszczeń i dwutlenku węgla na zewnątrz budynku. Zastąpi zużyte powietrze świeżym, co zapewni korzystny mikroklimat w mieszkaniu.

VILPE® to 40 lat doświadczenia w projektowaniu i produkcji innowacyjnych rozwiązań wentylacyjnych. Wszystkie urządzenia są tak zaprojektowane, aby sprostać wymaganiom najtrudniejszych skandynawskich warunków klimatycznych. Posiadają certyfikację gwarantującą najwyższą jakość i zgodność z europejskimi wymaganiami. Wybór produktów VILPE® to inwestycja na lata. Produkty obejmuje 20-letnia gwarancja techniczna, w tym 10-letnia gwarancja trwałości koloru.



DOM, JAK MY, MUSI ODDYCHAĆ.

Nowoczesne budownictwo zapewnia dziś wiele rozwiązań pozwalających na duże oszczędności energii. Inwestorzy często koncentrują się na maksymalnym uszczelnieniu konstrukcji, mając na uwadze ograniczenie strat ciepła i kosztów ogrzewania. Niewolno jednak zapominać o jednej z podstawowych potrzeb, jakim jest niezbędny dla naszego zdrowia, stały dopływ świeżego powietrza.

Poza tlenkiem węgla, efektem spalania, o którego zabójczym działaniu wiemy wszyscy, w naszych domach jest często zbyt wysoki poziom dwutlenku węgla i wilgoci.

Ich skutki to ból głowy, złe samopoczucie, a w skrajnych przypadkach nawet utrata przytomności a nawet śmierć. Najczęściej nie zdajemy sobie sprawy z ich źródła. Tymczasem groźne dla zdrowia są nie tylko spaliny, również duże stężenie dwutlenku węgla, a także inne substancje wydzielane przez środki chemii gospodarczej, czy materiały budowlane (farby, lakiery, itp.) a nawet wyposażenie naszych mieszkań: meble, wykładziny, które emitują szkodliwe związki chemiczne lub są siedliskiem mikroorganizmów, roztoczy, bakterii, grzybów.

WYBIERZ ŚWIADOMIE

Prawidłowo zaprojektowany system wentylacji to dziś już nie luksus, ale standard budowania. Dlatego zadbajmy o to, by już na etapie projektowania lub modernizacji budynku.

Nasz poradnik prezentuje trzy popularne systemy wentylacyjne. Ich zasady działania, zalety i ograniczenia, oraz komplet rekomendowanych przez nas urządzeń, potrzebnych do ich prawidłowego działania.

Poziom CO₂ w pomieszczeniu

Prawidłowy poziom < 800 ppm (do 0,08%)



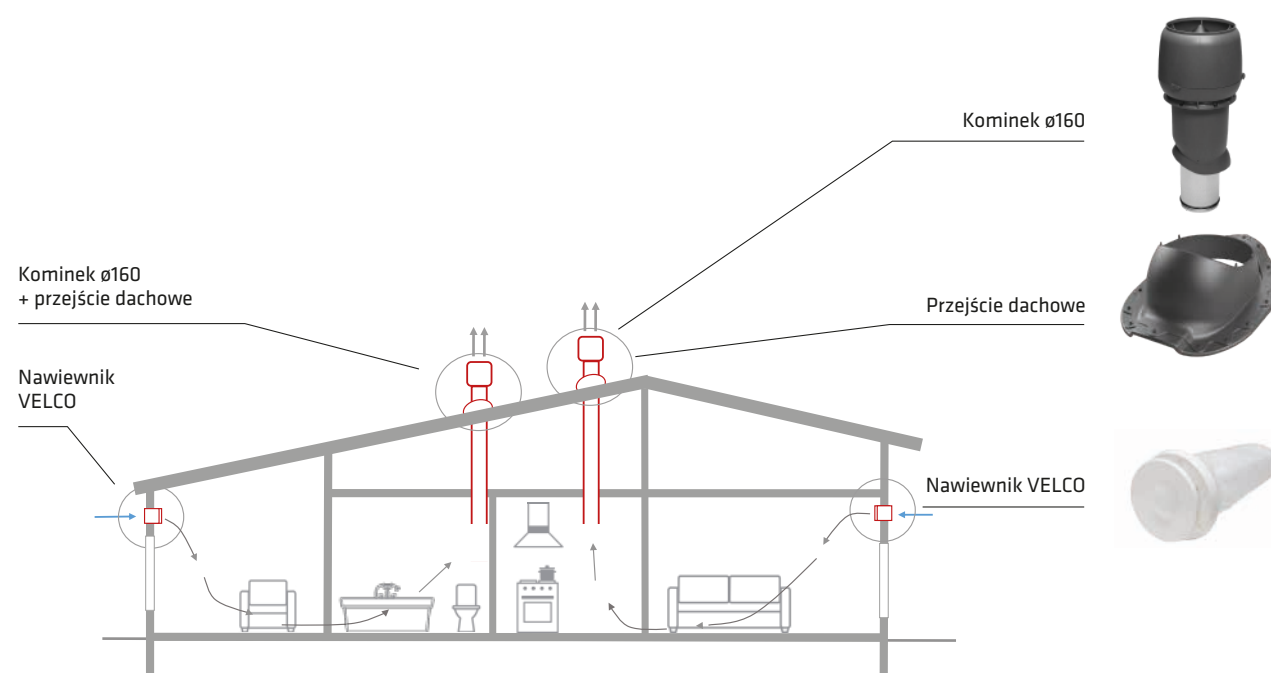
Podwyższony poziom 800-1200 ppm (0,08% - 0,12%) Problemy z koncentracją, ból głowy



Przekroczony poziom >1200 ppm (powyżej 0,12%) Ból głowy, problemy z oddychaniem, przy stężeniu powyżej 10% utrata przytomności



Wentylacja grawitacyjna



Jak to działa

Wentylacja grawitacyjna działa na zasadzie różnicy temperatur na zewnątrz i wewnątrz domu oraz wytworzonej różnicy ciśnień. Dopływ czystego powietrza z zewnątrz np. poprzez szczeliny w oknach lub nawiewniki do czystych pomieszczeń domu (pokoje). Odprowadzenie zużytego powietrza kanałami wentylacyjnymi z tzw. brudnych pomieszczeń np. kuchnia, łazienka, WC.

Wymagania systemu

Minimalna średnica kanału wentylacyjnego powinna wynosić 160 mm. Wyloty przewodów wentylacyjnych powinny być dostępne do czyszczenia i okresowej kontroli. Im dłuższy kanał wentylacyjny tym większa wydajność systemu. Zalecana minimalna długość kanału wentylacji grawitacyjnej to 3,5 metra. Wyloty przewodów kominowych powinny być wyprowadzone powyżej kalenicy. Wewnętrzna część przewodów wentylacyjnych powinna być wykonana z tworzywa niepalnego np. z metalu. Wentylacja pomieszczeń ogrzewanych –przewody wentylacyjne oraz kominki wentylacyjne powinny być zaizolowane.

ZALETY

Względnie niskie koszty inwestycji

Brak elementów mechanicznych mogących ulec awarii

OGRANICZENIA

Nieefektywne działanie (zależne od warunków atmosferycznych)

Duże straty ciepła zimą, latem niekontrolowany napływ gorącego powietrza

Brak możliwości sterowania i kontroli intensywności działania

Ograniczenia w projektowaniu i rozmieszczeniu pomieszczeń

Duże gabaryty przewodów wentylacyjnych i kominów. Nieefektywna wentylacja ostatnich kondygnacji, ze względu na zbyt małą długość kanału wentylacyjnego.

Rekomendowane produkty Vilpe

KOMINEK WENTYLACYJNY FLOW 125 i FLOW 160

Zastosowanie: Kominiek FLOW125: zakończenie kanału wentylacyjnego z okapu kuchennego (dla kanału went. Ø 125mm) w przypadku wentylacji wspomaganych mechanicznie (np. wentylatory kanałowe) Wentylacja pomieszczeń typu strych.

Zastosowanie: Kominiek FLOW160: do wentylacji grawitacyjnej z pomieszczeń tj. kuchni, łazienek, toalet. Wentylacja grawitacyjna z garaży, kotłowni...

KOMINEK WENTYLACYJNY 125 i 160

Zastosowanie: Kominiek 125: zakończenie kanału wentylacyjnego z okapu kuchennego (dla kanału went. i Ø 125mm) w przypadku wentylacji wspomaganych mechanicznie (np. wentylatory kanałowe) Wentylacja pomieszczeń typu strych.

Zastosowanie: Kominiek 160: do wentylacji grawitacyjnej z pomieszczeń tj. kuchni, łazienek, toalet. Wentylacja grawitacyjna z garaży, kotłowni...

Zakończenie kanału wentylacyjnego z okapu kuchennego (dla kanału went. fi 150/160 mm) Zaizolowany wełną mineralną przewód wentylacyjny. Wewnętrzny przewód wykonany jest z blachy ocynkowanej, zewnętrzny z polipropylenu.



ZESTAW NAWIEWNIK ŚCIENNY VELCO 100

Zastosowanie: Do dostarczania świeżego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej lub grawitacyjnej. Nawiewnik Velco wyposażony jest w czuły, samoregulujący termostat, który automatycznie otwiera, bądź zaciska talerz nawiewnika w zależności od temperatury na zewnątrz. Wyposażony w filtr klasy F7. Do zestawu należy dobrać kratkę wentylacyjną Vilpe 150x150

Wydajność - VELCO 100 - dla pokoi o powierzchni do 25m²

VELCO 125 - dla pokoi o powierzchni do 35m²

KRATKA WIELOFUNKCYJNA

Zastosowanie: kratka wentylacyjna jako zakończenie nawiewnika Velco, do montażu na zewnątrz budynku.

Wymiar 150x150 mm odpowiedni dla VELCO 100

Wymiar 240x240mm odpowiedni dla VELCO 125

Kratki są dostępne w kolorach: białym, beżowym, jasnoszarym, szarym i czerwonym.



Wentylacja mechaniczna sterowana bezprzewodowo, z kontrolą jakości powietrza

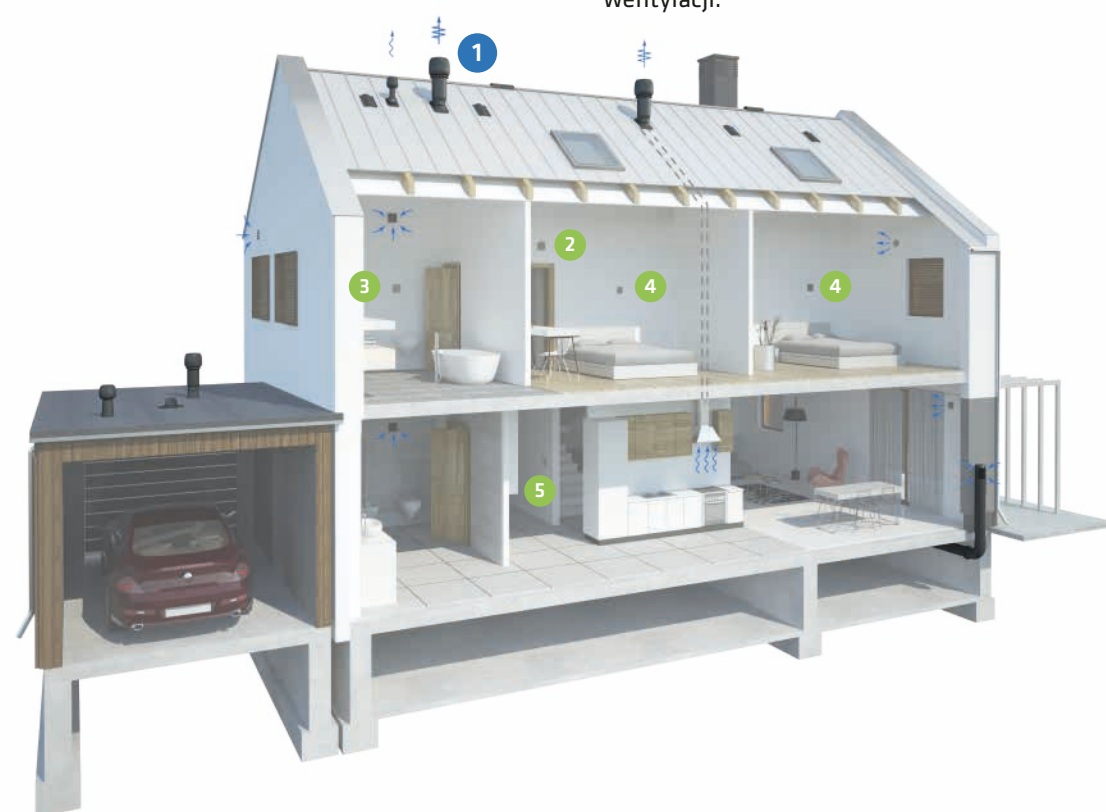
system VILPE® ECo Ideal Wireless.

Co to jest?

System VILPE® ECo Ideal Wireless to inteligentna metoda wentylacji, kontrolowanej wg potrzeb, która automatycznie utrzymuje doskonałą jakość powietrza, w każdej wentylowanej przestrzeni. Dzięki systemowi czujników, pozwala na ograniczenie strat ciepła, poprzez dostosowanie intensywności wentylacji, do potrzeby w danej chwili.

Dla nowych budynków oraz modernizowanych

ECo Ideal to świetny wybór, zarówno dla budynków nowych jak i dla obiektów modernizowanych. Instalacja systemu, spełniającego wszelkie potrzeby wentylacyjne, jest łatwa i ekonomiczna. VILPE® ECo Ideal Wireless jest idealnym rozwiązaniem, przy przekształcaniu istniejącego systemu wentylacji naturalnej w mechaniczny system wentylacji.



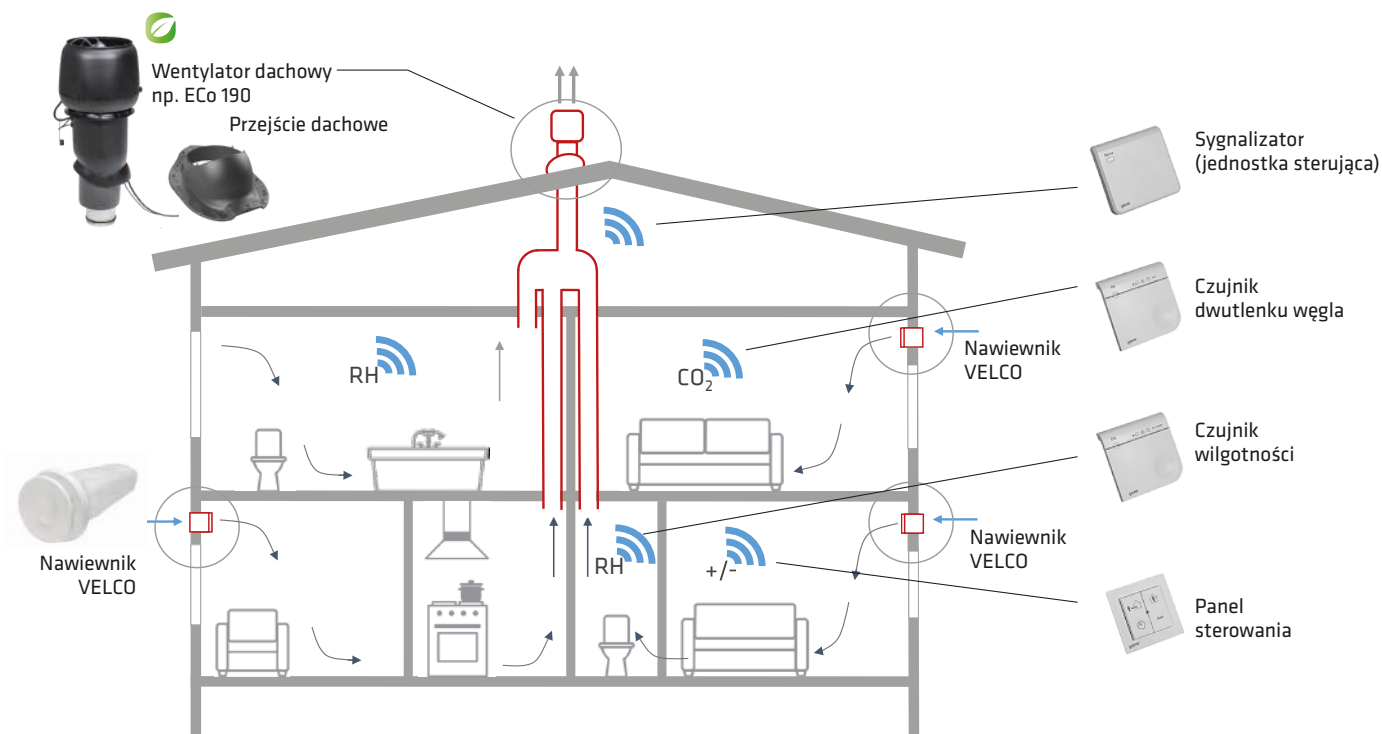
Jak to działa

System składa się z wentylatora dachowego oraz bezprzewodowych czujników, które mierzą wilgotność względną (RH) oraz poziom dwutlenku węgla (CO₂) w pomieszczeniu. Wyniki tych pomiarów przesyłają do jednostki sterującej, która wysyłając sygnał do wentylatora reguluje stopniem pracy silnika. Panel sterowania pozwala na wybór kilku trybów pracy systemu: poza domem, w domu, czasowy tryb maksymalny, automatyczny (kiedy system bazuje na wskazaniach czujników). Ma to na celu zapewnienie odpowiedniej jakości powietrza, bez nadmiernego poboru energii. W przypadku zwykłej wentylacji mechanicznej, włączony wentylator pracuje stale, generując stałe zużycie prądu. System ECo Ideal powstał po to aby umożliwić automatyczne ograniczenie tego zużycia.

Uniwersalne rozwiązanie

System można rozbudować wg indywidualnych potrzeb. Przy zastosowaniu dodatkowych czujników; wilgotności i CO₂, system jest w stanie monitorować kilka pomieszczeń w budynku. Może być także rozbudowany o dodatkowe wentylatory dachowe VILPE® ECo.





Wymagania systemu

Dobrze dobrany wentylator do budynku
Szczelne przewody wentylacyjne
Wypożyczenie domu w nawiewniki okienne lub ściennie

Nawiew świeżego powietrza

Unikalny nawiewnik VELCO to nowoczesna alternatywa nawiewnych kratek wentylacyjnych. Zapewnia swobodny i kontrolowany dopływ świeżego i oczyszczonego powietrza do pomieszczeń. Jest wyposażony w tłumik hałasu, samoregulujący termostat, który zapobiega niepotrzebnym stratom ciepła, oraz doskonały, elektrostatyczny filtr klasy F7, wychwytyjący niemal wszystkie rodzaje zanieczyszczeń, w tym najgroźniejsze dla zdrowia cząsteczki mineralne.

ZALETY

Możliwość sterowania i kontroli intensywności wentylacji. Zredukowane straty ciepła zimą, system energooszczędny

Kontrola jakości powietrza - poziom wilgotności oraz CO₂

Działa w każdych warunkach atmosferycznych

System możliwy do zastosowania zarówno w nowym budynku jak i istniejącym

Bezprzewodowa komunikacja - brak kabli

Niższe koszty inwestycji - o około 60% mniej niż w systemie rekuperacji

Filtracja powietrza dostarczanego do budynku (*przy zastosowaniu nawiewników ściennych Velco)

Krótki okres zwrotu inwestycji. Jedno urządzenie na dachu = mniej przejść dachowych (więcej urządzeń i przejść dachowych generuje koszty, które w tym wypadku są zbędne)

OGRODICZENIA

Wyższe koszty eksploatacji w porównaniu do wentylacji grawitacyjnej, związane z pracą wentylatorów elektrycznych. Jednocześnie, stała kontrola pracy systemu eliminuje niepotrzebne zużycie prądu.

Brak odzysku ciepła jak w przypadku rekuperacji

Rekomendowane produkty do wentylacji mechanicznej, sterowanej bezprzewodowo, z kontrolą jakości powietrza

Elementy systemu wentylacji mechanicznej VILPE® ECO Ideal Wireless.

WENTYLATOR DACHOWY ECO 190 lub ECO 220

Zastosowanie: Do wyrzutu zużytego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej (wymuszonej). Do montażu w połaci dachu wymagane jest przejście dachowe VILPE® dopasowane do pokrycia dachowego. Energooszczędny, zaizolowany wentylator dachowy z silnikiem DC i sterowaniem 0-10V. Maksymalna wydajność Eco 190 - 684 m³/h, Eco 220 - 925 m³/h.

zdj. obok prezentuje modele P do montażu na dachu skośnym oraz model S, do montażu na dachu wentylacyjnym.

ECO IDEAL WIRELESS

- Sterownik wentylacyjny - zestaw

System kontroli wentylacji, zestaw zawiera: Panel użytkownika (UP), 1 szt. Jednostka sterująca (CU), 1 szt. Czujnik wilgotności względnej (RH), 1 szt.

ECO IDEAL WIRELESS RH

- Czujnik wilgotności względnej

Bezprzewodowy czujnik mierzy wilgotność względną (RH).

ECO IDEAL WIRELESS CO₂

- Czujnik dwutlenku węgla

Bezprzewodowy czujnik mierzy poziom dwutlenku węgla (CO₂).

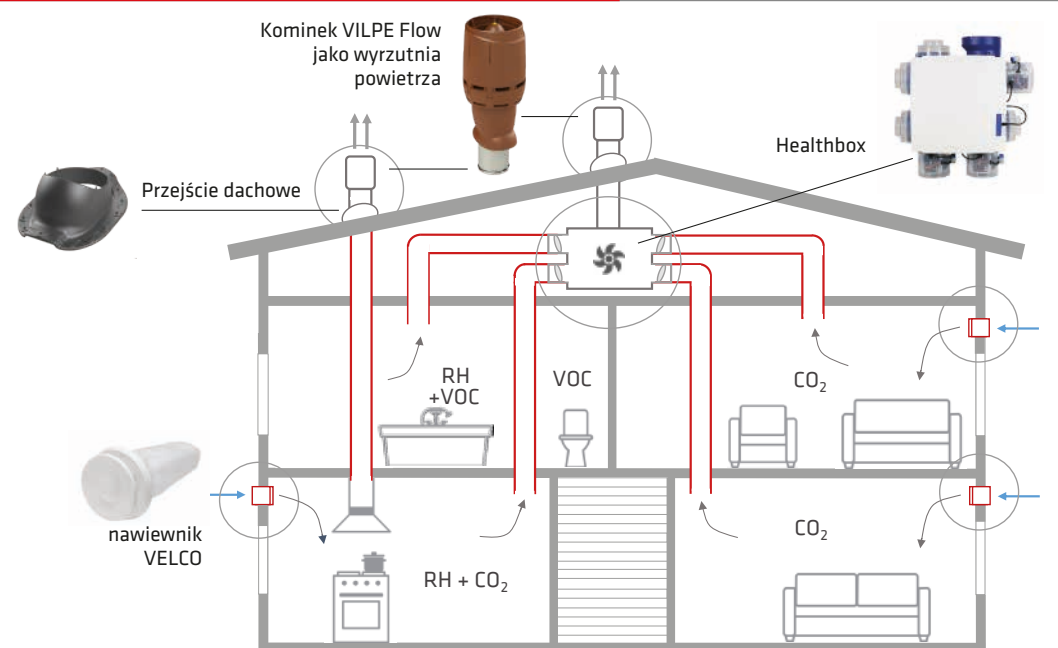
ZESTAW: NAWIEWNIK ŚCIENNY VELCO 100

Zastosowanie: Do dostarczania świeżego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej lub grawitacyjnej. Nawiewnik Velco wyposażony jest w czuły, samoregulujący termostat, który automatycznie otwiera, bądź zaciska talerz nawiewnika w zależności od temperatury na zewnątrz. Komplet elementów nawiewnika VELCO składa się z: płyty montażowej, termostatu, filtra klasy F7, tłumika hałasu, rury ściiennej 50 cm.

Do zestawu należy dobrać kratkę wentylacyjną Vilpe 150x150. Velco to nawiewnik odpowiedni zarówno w systemach wentylacji grawitacyjnej jak i mechanicznej.



Wentylacja mechaniczna Renson Healthbox 3



Jak to działa

Koncepcja systemu Renson Healthbox polega na dostarczaniu świeżego powietrza do suchych pomieszczeń przez otwory wentylacyjne (nawiewniki ścienne lub okienne). Zanieczyszczone powietrze jest usuwane za pośrednictwem inteligentnej jednostki wentylacyjnej Healthbox® 3.0. stanowiącej serce energooszczędnej wentylacji. W oparciu o zintegrowane sterowanie oraz czujniki jakości powietrza, system monitoruje poziomy wilgotności, dwutlenku węgla (CO₂) oraz zanieczyszczeń (VOC) i automatycznie dostosowuje siłę wentylacji dla każdego z pomieszczeń, działając w sposób

nieprzerwany. Zapewnia optymalny komfort, optymalizując zużycie energii i utrzymując zdrowy mikroklimat. Funkcja Breeze pomaga zmniejszyć wysoką temperaturę w okresie letnim.

Wymagania systemu

Wyposażenie domu w nawiewniki ścienne lub okienne. Instalacja szczelnych przewodów wentylacyjnych wyciągowych w pomieszczeniach wentylowanych.

ZALETY

Możliwość sterowania i kontroli intensywności wentylacji = oszczędność energii

Kontrola jakości powietrza – czujniki poziomu wilgotności, CO₂ i VOC

Działa w każdych warunkach atmosferycznych

System możliwy do zastosowania zarówno w nowym budynku jak i istniejącym

Niezależna wentylacja każdego pomieszczenia z osobna

Filtracja powietrza dostarczanego do budynku (*przy zastosowaniu nawiewników ściennych Velco)

Trzy opcje instalacji – montaż na ścianie, montaż sufitowy, w nieużytkowanej części budynku

Cicha praca – hałas nie przekracza 32 dB (A)

Funkcja Breeze

OGRANICZENIA

Brak odzysku ciepła jak w przypadku rekuperacji

Wyższe koszty eksploatacji w porównaniu do wentylacji grawitacyjnej, związane z pracą wentylatorów elektrycznych. Jednocześnie, stała kontrola pracy systemu eliminuje niepotrzebne zużycie prądu.

Rekomendowane produkty systemu wentylacji mechanicznej Healthbox

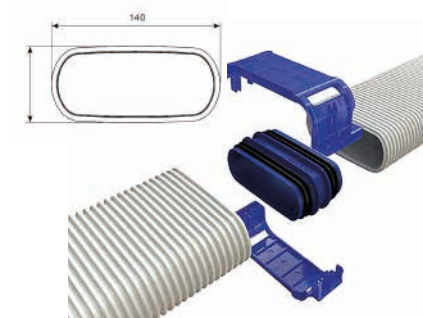
1. INTELIGENTNA JEDNOSTKA WENTYLACYJNA HEALTHBOX 3

Wielokanałowa jednostka wentylacyjna (EC) z regulowanymi zaworami, umożliwiającą tworzenie niezależnych trybów wentylacji dla każdego pomieszczenia (7 odgałęzień / dysz). Sterowanie i regulacja odbywa się za pomocą aplikacji SmartConnect.



2. PRZEWODY EASYFLEX

Zastosowanie: Unikalny system elastycznych, łatwych w montażu połączeń, zapewnia prawie idealną szczelność powietrzną, dźwiękoszczelność, a także dzięki powłoce antystatycznej i bakteriobójczej - higienę.



3. KOMINEK WENTYLACYJNY FLOW 160 DO WYRZUTU POWIETRZA

Zastosowanie: Do wyrzutu zużytego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej lub grawitacyjnej. Zaizolowany wełną mineralną przewód wentylacyjny. Wewnętrzny przewód wykonany jest z blachy ocynkowanej, zewnętrzny z polipropylenu. Do zamontowania kominika potrzebne jest odpowiednie przejście dachowe VILPE® dopasowane do pokrycia dachowego.

Wymiary: Wewnętrzne Ø 160 mm, zewnętrzne Ø225 mm, wysokość 500 mm.



Zdj. obok prezentuje modele P i S do montażu na dachu skośnym lub na dachu wentylacyjnym.

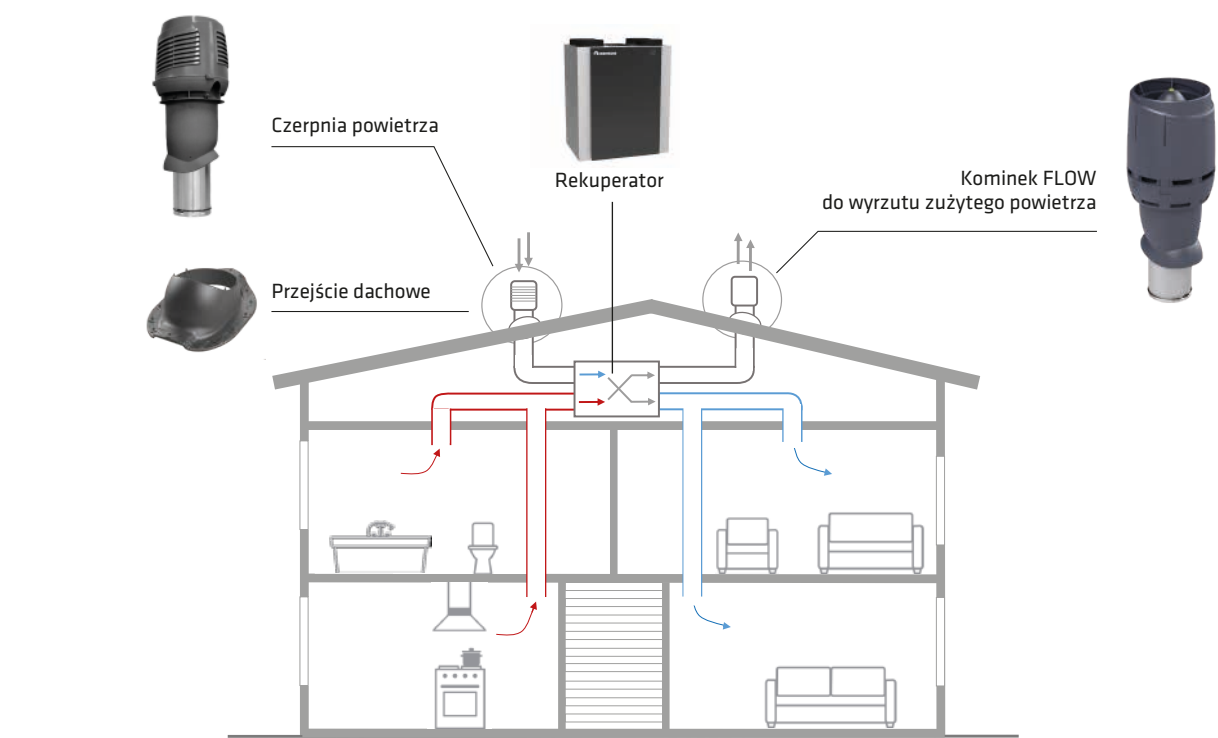
4. NAWIEWNIK ŚCIENNY VELCO 100

Zastosowanie: Do dostarczania świeżego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej lub grawitacyjnej. Nawiewnik Velco wyposażony jest w czuły, samoregulujący termostat, który automatycznie otwiera, bądź zaciska talerz nawiewnika w zależności od temperatury na zewnątrz. Wyposażony w filtr klasy F7 oraz tłumik hałasu. Komplet elementów nawiewnika VELCO składa się z: płyty montażowej, termostatu, filtra, tłumika hałasu, rury ściennej 50 cm.

Do zestawu należy dobrać kratkę wentylacyjną Vilpe 150x150.



Wentylacja mechaniczna z rekuperacją



Jak to działa

Powietrze dostarczane jest i usuwane z budynku poprzez centralną jednostkę wentylacyjną, wyposażoną w wentylatory, nagrzewnicę oraz wymiennik ciepła (np. przeciwprądowy).

Wymagania systemu

Dobrze wykonany projekt wentylacji z obliczonym zapotrzebowaniem budynku na wymianę powietrza. Elementy systemu muszą gwarantować niskie opory przepływu powietrza (tzw. spadki ciśnienia), szczególnie ważne przy czerpni i wyrzutni powietrza. Rekomendowane zastosowanie rekuperatora o wysokiej sprawności Instalacja szczelnych przewodów wentylacyjnych wyciągowych w pomieszczeniach wentylowanych.

ZALETY	OGRANICZENIA
Odzysk ciepła – zmniejsza koszty ogrzewania	Wyższe koszty inwestycji niż w przypadku systemu bez odzysku ciepła
Możliwość sterowania i kontroli intensywności wentylacji	Konieczność serwisowania, czyszczenia i wymiany filtrów
Działa w każdych warunkach atmosferycznych	Praca systemu generuje hałas, który można ograniczyć prawidłowym projektem i właściwym doborem elementów systemu.
Filtracja powietrza dostarczanego do budynku (*zależnie od klasy zastosowanego filtra)	System wymaga większej ilości miejsca na rekuperator i kanały wentylacyjne nawiewne i wywiewne.
Dodatkowe opcje tj. kontrola jakości powietrza (wilgoć, CO ₂)	Stała praca rekuperatora generuje większe zużycie prądu, ale jednocześnie ogranicza koszty ogrzewania.
Sterowanie poprzez aplikację - opcja	

Rekomendowane produkty do wentylacji mechanicznej z rekuperacją

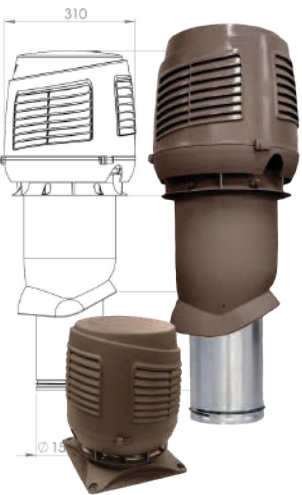
REKUPERATOR RENSON ENDURA® DELTA

wysokiej jakości jednostka wentylacyjna z odzyskiem ciepła do 89% z wywiewanego powietrza. Wyposażona w czujniki jakości powietrza (CO₂, VOC, wilgotność). Sterowanie poprzez aplikację Endura® Delta app. Filtr klasy F7. Funkcja Breeze. Klasa energetyczna A. Posiada Certyfikat dla domów pasywnych. Dostępne model o wydajności 330m³/h ; 380 m³/h ; 450 m³/h. (dla sprężu 150Pa) Odzysk ciepła - do 89%.



CZERPNIĄ POWIETRZA

Zastosowanie: Czerpnia powietrza do systemów wentylacji mechanicznej (rekuperacji), instalowana na dachu. Unikalny kształt głowicy gwarantuje doskonałą wodoszczelność i minimalne straty ciśnienia. Jednocześnie zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń i wody do przewodów. Do zamontowania kominika potrzebne jest odpowiednie przejście dachowe VILPE® dopasowane do pokrycia dachowego. Wymiary: Średnica ductu Ø 160 mm, średnica zewnętrzna Ø 225 mm, wysokość powyżej połaci dachu: 500 mm.



Zdj. obok prezentuje modele P i S do montażu na dachu skośnym lub na dachce wentylacyjnym.

PRODUKTY DO WYRZUTU POWIETRZA

KOMINEK WENTYLACYJNY VILPE FLOW 160/200/250

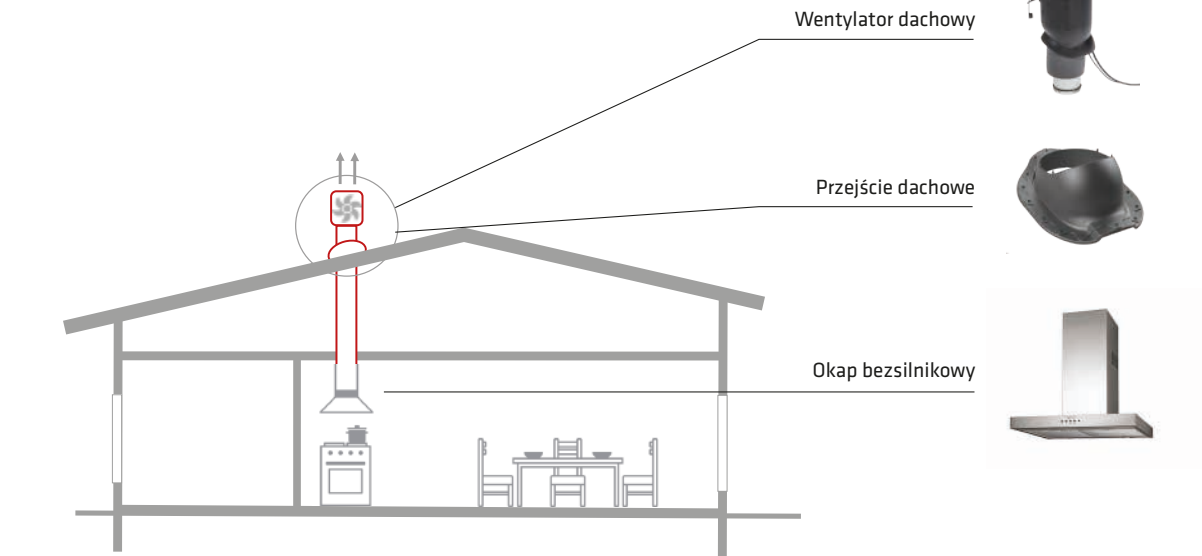
Zastosowanie: Do wyrzutu zużytego powietrza w systemach wentylacji mechanicznej (rekuperacji) lub grawitacyjnej. Zaizolowany wełną mineralną przewód wentylacyjny. Wewnętrzny przewód wykonany jest z blachy ocynkowanej, zewnętrzny z polipropylenu. Do zamontowania kominika potrzebne jest odpowiednie przejście dachowe VILPE® dopasowane do pokrycia dachowego. Wymiary: Wewnętrzne Ø 160 mm, zewnętrzne Ø225 mm, wysokość 500 mm.



Zdj. obok prezentuje modele P i S do montażu na dachu skośnym lub na dachce wentylacyjnym.

Wentylacja kuchni - CICHAKUCHNIA VILPE

system Cichej kuchni VILPE® to podłączenie okapu bez wbudowanego silnika z wentylatorem dachowym VILPE®



Poznaj nowoczesne rozwiązanie wentylacji w czasie gotowania.

W tym autorskim rozwiązaniu funkcję tradycyjnego silnika, pracującego w okapie tuż nad naszą głową, przejmują silnik zamontowany w wentylatorze dachowym. System ten, poza swoją wysoką efektywnością, pozwala

ła niemal całkowicie zminimalizować poziom hałasu, jaki powstaje przy pracy okapu tradycyjnego. Dlatego w pełni zasłużył na swoją nazwę.

ZALETY

Unikalne rozwiązanie gwarantujące bezgłośną pracę okapu

Wyciąg o wyjątkowej skuteczności dzięki dużej wydajności wentylatora dachowego

System łatwy i prosty w montażu, również do wykorzystania przy modernizacji tradycyjnego rozwiązania wentylacyjnego

Wygodne sterowanie pracą wentylatora (kompatybilne połączenie wentylatora na dachu z okapem bezsilnikowym oferowanym w systemie Cichej Kuchni)

Rozwiązanie dostępne dla każdego rodzaju pokrycia dachowego i średnicy przewodu wentylacyjnego, także na murowanym dachu

Gwarancja 100% wodoszczelności i trwałości systemu dzięki najwyższej jakości produktów do instalacji na dachu

OGRANICZENIA

Ograniczona możliwość stosowania w budynkach wielorodzinnych. System przeznaczony dla budownictwa jednorodzinnego, lub w budynkach z indywidualnie wydzielonymi przewodami wentylacyjnymi dla okapu kuchennego.

Rekomendowane wentylatory do systemu Cichej Kuchni VILPE

ECO190

max. wydajność około 650 m3/h, polecany do okapów ściennych o szerokości 60 cm; przy długości kanału wentylacyjnego do 5m

E220

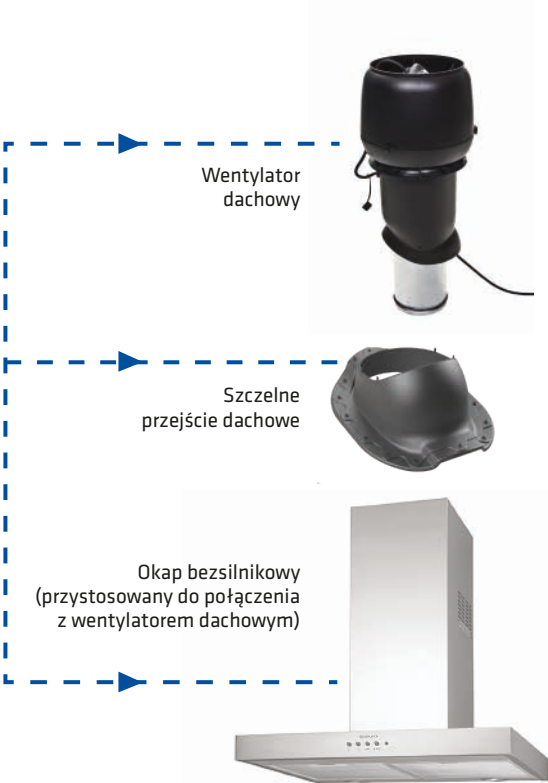
max. wydajność około 720 m3/h, polecany do okapów ściennych o szerokości 60-90cm, do okapów wyspowych; przy długości kanału wentylacyjnego do 5m

ECO220 MAX

wydajność około 900 m3/h, polecany do okapów ściennych 90cm, okapów wyspowych; przy długości kanału wentylacyjnego powyżej 5m

ECO250 MAX

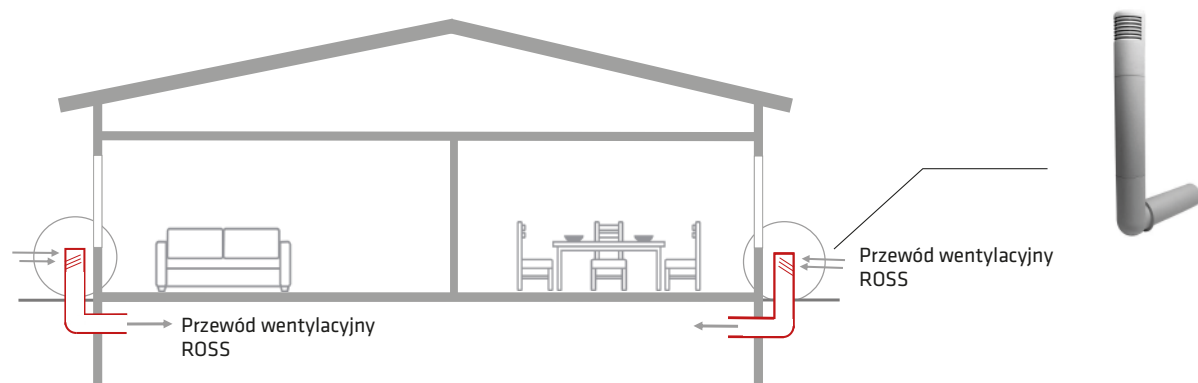
wydajność około 1200 m3/h, polecany do okapów sufitowych; przy długości kanału wentylacyjnego powyżej 5m



Pełna oferta okapów bezsilnikowych na stronie www.cichakuchnia.com



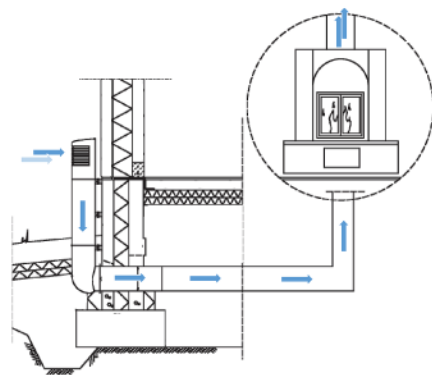
Ross – wentylacja podpiwniczenia i czerpnia powietrza



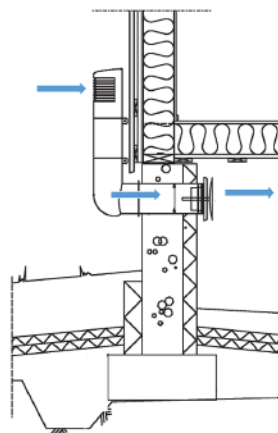
Przewody Ross wykorzystywane są głównie do systemów wentylacji przestrzeni pod podłogą. Zapobiegają problemom powodowanym przez wilgoć i radon (groźny dla zdrowia gaz, przenikający z ziemi do wnętrza bu-

dynków, występujący w niektórych regionach Polski). Mają także zastosowanie jako czerpnie powietrza do kominków, saun i systemów wentylacji mechanicznej.

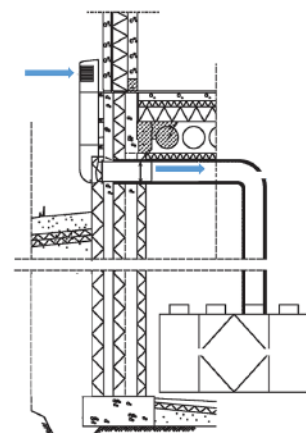
Przykłady zastosowania



Przewód wentylacyjny Ross jako przewód nawiewny dla kominka



Wentylacja przestrzeni pod podłogą za pomocą przewodów wentylacyjnych Ross



Wentylacja wyciągowa z łazienki i piwnicy lub jako czerpnia świeżego powietrza do maszyn wentylujących

Przewody wentylacyjne Ross są tak zaprojektowane, aby przepływ powietrza odbywał się praktycznie bez oporów, uniemożliwiając powstawanie niebezpiecznych niedrożności przewodów. Konstrukcja głowicy zabezpiecza cały system przed opadami atmosferycznymi, a także szkodliwą aktywnością małych zwierząt. Długość przewodu jest regulowana. Zróżnicowane wymiary przewodu pozwalają na

bezpieczne i efektywne stosowanie go w systemach wentylacji wszystkich typów budynków. Dostępne w sześciu kolorach, co umożliwia dokonanie wyboru zgodnie z własnymi preferencjami lub architekturą budynku. Każdy z elementów systemu może być kupowany oddzielnie lub w dowolnym zestawie, skompletowanym według indywidualnej potrzeby.

ROSS - WIELOFUNKCYJNY PRZEWÓD WENTYLACYJNY

Przeznaczony do wentylacji dolnych kondygnacji budynku, znajduje także inne zastosowania; zarówno jako przewód wywiewny jak i nawiewnych. Jeśli w piwnicy lub budynku znajdują się np. kotły grzewcze, kominki, prysznice, sauny, rekuperatory, czy maszyny wentylujące – Ross dzięki swojej konstrukcji może być podłączony do przewodów czy rur i stanowić źródło dopływu powietrza z zewnątrz, także w systemach wentylacji mechanicznej. Zestaw zawiera: Głowica, pionowa rura, mocowania ściennie i wkręty, kolanko. Materiał: polipropylen. Dostępne średnice: Ø125, Ø160, Ø200. Dostępne kolory: złamana biel, jasny szary, szary, beżowy, czerwony, czarny.



Produkty uzupełniające

KRATKI WENTYLACYJNE

Wielofunkcyjna może pracować jako kratka wentylacyjna do różnych typów pomieszczeń. Produkt ten może być również wykorzystywany jako czerpnia lub wyrzutnia w systemie wentylacji mechanicznej.

KRATKA WIELOFUNKCYJNA

Zastosowanie: Kratka Wielofunkcyjna do systemów wentylacji naturalnej i mechanicznej.

Zawartość opakowania: Kratka wielofunkcyjna, kołki rozporowe i wkręty 6 mm. Kratka o wymiarach: 240 x 240 mm, w przypadku stosowania do wentylacji mechanicznej, wymaga zastosowania płyty montażowej na przewody Ø 125; Ø 160 lub Ø 200 mm.

Kratka o wymiarach: 375 x 375 mm, wymaga zastosowania płyty montażowej na przewody Ø200, Ø250 lub Ø315 mm.



ELASTYCZNE PRZEWODY WENTYLACYJNE

Laminowane, elastyczne przewody przeznaczone do transportu powietrza w instalacjach wentylacji. Izolacja jest wodoodporna.

Materiał: Aluminium.

Zakres temperatur pracy: od -30°C do +150°C. zakres temperatur pracy: od -30°C do +150°C. max. Prędkość przepływu: 30m/s; Klasa palności: trudnopalna; Izolacja: Pianka polietylenowa, standardowa grubość 6mm; Sposób pakowania: Odcinki 7,5m; Płaszcz zew. i wew.: aluminium laminowane poliestrem.



Cechy systemów wentylacyjnych - porównanie

CECHA W SYSTEMIE WENTYLACYJNYM	GRAWITACJA	VILPE ECO IDEAL	RENSON HEALTHBOX	REKUPERACJA
wentylacja mechaniczna	NIE	TAK	TAK	TAK
regulacja stopnia intensywności pracy	NIE	TAK	TAK W+ sekwencyjna intensywność wentylacji	TAK
skuteczność działania	BARDZO NISKA	WYSOKA	WYSOKA	WYSOKA
ograniczenie strat ciepła	NIE	TAK	TAK	TAK
odzysk ciepła	NIE	NIE	NIE	TAK
filtracja powietrza	tylko przy zastosowaniu nawiewników z filtracją (np. Velco)	TAK (Velco – filtr dokładny F7)	TAK (Velco – filtr dokładny F7)	TAK (filtr G4)
kontrola jakości powietrza (wilgoć, CO2)	NIE	TAK	wilgoć, CO ₂ VOC (zanieczyszczenia lotne)	opcja dodatkowo płatna, nie przy wszystkich modelach
koszt zużycia energii / rok	0 zł	60-80 zł	100-120 zł	600-800 zł
konieczność serwisowania	NIE	NIE	NIE	TAK
konieczność wymiany filtrów		TAK (w nawiewnikach Velco, koszt 35 zł/szt.)	TAK (w nawiewnikach Velco, koszt 35 zł/szt.)	TAK (koszt 350-400 zł/szt.)
konieczność czyszczenia kanałów wentylacyjnych nawiewnych	NIE	NIE	NIE	ZAŁECANE CZYSZCZENIE CO 3-4 LATA
możliwość instalacji w budynkach istniejących/modernizowanych	-	TAK – ŁATWY MONTAŻ	TAK	BARDZO OGRANICZONY I KOSZTOWNY
koszt inwestycji*	4.000-5.000 PLN**	7.000-8.000 PLN	15.000-18.000 PLN	25.000-30.000 PLN

* -szacowany koszt na podstawie cen rynkowych brutto z 2019r.
** -koszt przy systemie kominów wentylacyjnych murowanych



MASZ WĄTPLIWOŚCI, PYTANIA? POMOŻEMY W DOBORZE IDEALNEGO SYSTEMU WENTYLACYJNEGO DLA CIEBIE:

Budujesz lub remontujesz dom i chcesz dobrać dopasowane rozwiązanie dla Twoich potrzeb?
Masz w przygotowaniu konkretny projekt?
Instalujesz system wentylacji?
Możemy Ci pomóc i zaproponować idealne rozwiązania wentylacyjne dla Ciebie, dla Twojego domu.

Zespół kompetentnych doradców jest gotowy na odpowiedzi na wszystkie Twoje pytania.Prawidłowe funkcjonowanie naszych produktów w dużej mierze zależy od ich prawidłowego zaprojektowania i instalacji.
Nasz dział wsparcia technicznego czeka na Twój kontakt: biuro@vilpe.com

Więcej informacji znajdziesz na: www.vilpe-wentylacja.pl



więcej o produktach
i rozwiązaniach znajdziesz na:
› [VILPE-WENTYLACJA.PL](https://vilpe-wentylacja.pl)
› [CICHAKUCHNIA.COM](https://cichakuchnia.com)

VILPE Poland Sp. z o.o.
Biuro: +48 71 740 26 23, biuro@vilpe.com
Pietrzykowice, ul. Fabryczna 20d
55-080 Kąty Wrocławskie



salon sprzedaży

